



INITIATION AU SOUDAGE ARC ELECTRIQUE SOUS GAZ INERTE MIG - PROCEDE 131 - Code R4900

PUBLIC

Personnel soudeurs débutants ou toutes personnes désirant s'initier à ce procédé de soudage.

PREREQUIS

Aucun

MODALITES PEDAGOGIQUES

La formation est dispensée par un formateur qualifié, basée sur une pratique intensive.

MODALITES DE SUIVI ET D'EVALUATION

Évaluation pratique permanente durant la formation et QCM pour la partie théorique.

MODALITES PARTICULIERES

Le stagiaire devra se présenter muni d'une tenue de travail en coton, de chaussures de sécurité et de ses EPI personnels.

Les équipements de protection individuels spécifiques seront mis à sa disposition.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Exécuter des soudures de bonne qualité visuelle sur des ensembles simples
- Maîtriser les paramètres de réglage en fonction des opérations à réaliser
- Acquérir une bonne gestuelle dans des positions simples

PROGRAMME

Théorie

- Généralités sur procédé
- Mise en œuvre du procédé
- Le choix des consommables
- Préparations des pièces et des joints
- Positionnement des assemblages
- Les paramètres de réglage
- Les types d'assemblage
- Les contrôles visuels
- Défauts des soudures
- Hygiène et sécurité

Pratique

- Mettre en œuvre le poste de soudage
- Exécuter des assemblages sur tôles :
 - En angle à plat intérieur et extérieur
 - Bout à bout à plat sur bords droits
 - A clin
 - en verticale montante
- Réaliser des soudures en comprenant l'influence des paramètres tels que :
 - L'intensité
 - L'importance de la vitesse d'avance
 - La préparation des pièces



1 525 € HT
Par personne



1 à 12
participants



5 jours



Planification tout au long de
l'année, sur réservation

N° déclaration d'activité
72 33 000 12 33
SIRET – 781843073
NAF – 8532Z
N° Qualiopi – 8575624

INFORMATIONS ET INSCRIPTION
info@afpiso.com
www.formation-maisonindustrie.com